

**新型控制器
(WGIII/GIII)**

新平台带来性能的提升

- 通过全新的动力学计算，缩短了空走时间（节拍）比以往缩短约 10%。
- 增强了 CPU 的处理能力，缩短了开机时间（TP 画面开机时间）。

新型示教器带来全新操作感受

动作功能键



用户功能键



**继承了原来的操作方法。
操作方法接近于电脑，使用方便。**

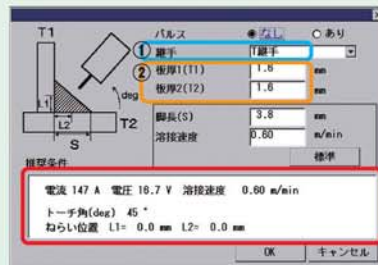
- 重量不足 1Kg，减轻操作者负担。
- 环境适应性强，更加耐用。（采用液晶 LED 背光灯）
- 配置了 USB/SD 卡接口，实现了良好的扩展性。
- 功能键数目增加了 1 倍，减少了画面切换的次数。

加载了“焊接导航”功能，焊接规范的设定更加便捷！（目前仅限于 TAWERS 和 GR3 电源）

通过示教器方便地查看或设定焊接规范。



※界面如有改善，恕不另行通知。



① 选择“焊缝”后，根据选择的接头类型，画面发生变化。

画面变化示意



② 然后只需输入“板厚”。

※ 标准运枪角度、焊枪指向位置也被显示。

从丰富的数据库中自动匹配最合适的标准焊接规范。

进一步可对“脚高”“焊接速度”进行调整。



设定好上述内容
后，自动计算出焊接
电流 / 焊接电压。

※ 利用焊接导航设定的是标准规范，并不能保证焊接结果。

以松下多年经验积累而成的丰富的“焊接条件数据库”。

**可大大缩短调试
焊接规范的时间**

■ 控制器标准规格 (WGIII/GIII)

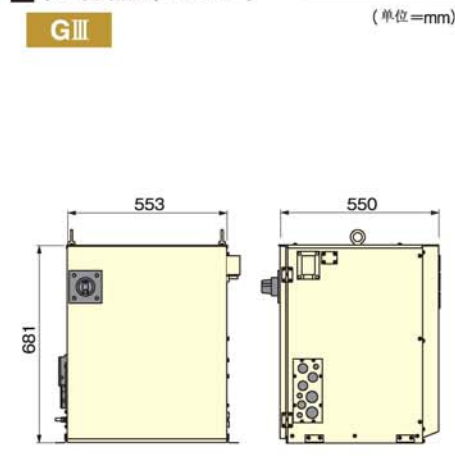
名称	WGIII (焊接电源融合型)	GIII
外形尺寸 (mm)※	(W)553 × (D)550 × (H)1181	(W)553 × (D)550 × (H)681
质量 (kg)	135	60
存储容量	40000 点	40000 点
位置控制方式	软件伺服方式	软件伺服方式
外部存储接口	T P: SD 卡插口 × 1、USB × 2	T P: SD 卡插口 × 1、USB × 2
控制轴数	同时 6 轴 (最大 27 轴)	同时 6 轴 (最大 27 轴)
输入输出信号	专用信号: 输入 6 输出 8, 通用信号: 输入 40 输出 40 最大输入输出信号 (可选): 输入 2048 输出 2048	专用信号: 输入 6 输出 8, 通用信号: 输入 40 输出 40 最大输入输出信号 (可选): 输入 2048 输出 2048
输入电源	3 相 200/220 ± 20V、22KVA、50/60HZ 共用	3 相 200/220 ± 20V、3KVA、50/60HZ 共用
适用焊接方法	CO ₂ /MAG/ 不锈钢 MIG 脉冲 MAG/ 不锈钢脉冲 MIG	—
输出电流	DC 30A-350A	—
输出电压	DC 12V-36V	—
额定负载持续率 (10 分钟一个周期)	CO ₂ /MAG/ 不锈钢 MIG 80% 脉冲 MAG/ 不锈钢脉冲 MIG 60%	CO ₂ /MAG/ 不锈钢 MIG 80% 脉冲 MAG/ 不锈钢脉冲 MIG 60%

※ 不含示教器及其接线电缆。

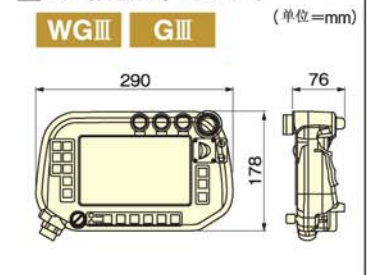
■ 控制器外形尺寸



■ 控制器外形尺寸



■ 示教器外形尺寸



⚠ 有关安全的注意事项

- 在使用前请认真阅读使用说明书。
- 请遵守劳动安全卫生法, 认真做好安全护栏等安全对策。



Panasonic®

松下电器 唐山松下产业机器有限公司
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

电话: (0315) 3206066-3206069 传真: (0315) 3206018 3206070
服务咨询热线: (0315) 3206016 8008035816 工艺咨询热线: (0315) 3206012
网址: <http://pwst.panasonic.cn>
邮箱: sales@tsmi.com.cn

该样本中产品的颜色与实物可能有差异 该样本的内容可能有变化, 恕不另行通告
广告主: 唐山松下产业机器有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编: 063020
样本制作与印刷: 唐山新广电印刷有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区荣华道1号

发行日期: 2011年3月

PWST No.CO50-1