

**广泛应用于各行业的
机器人焊接系统**





背景及发展历程

唐山松下产业机器有限公司（PWST）成立于1994年，生产、销售居世界领先地位的Panasonic品牌的电焊机，并从1997年开始正式销售Panasonic机器人。

进入2000年以后，随着国内机器人市场的急速增长，公司于2005年4月成立了机器人系统部，负责Panasonic品牌的机器人系统的设计、制造、销售以及服务。

机器人 - Panasonic拥有最适合弧焊要求的机器人



电焊机 - Panasonic拥有世界领先的电焊机技术



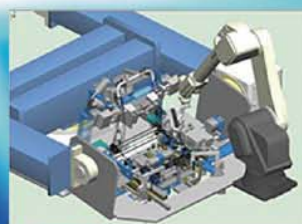
服务 - 唐山松下在全国各地共设立有49家代理店



五大特长

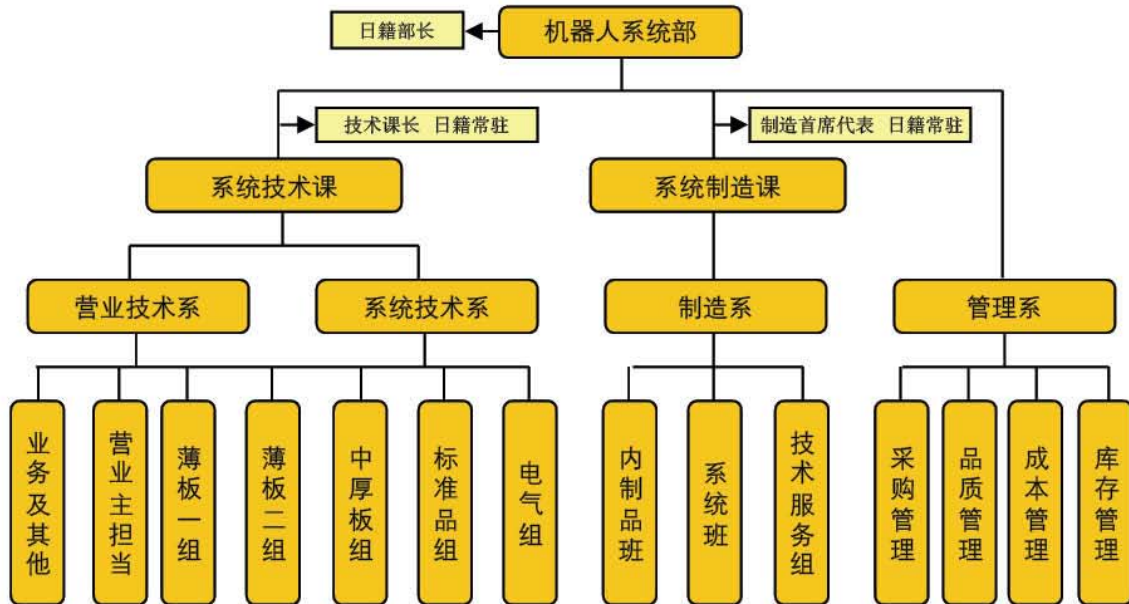


系统技术 - 日本Panasonic的机器人系统、夹具的设计制造技术



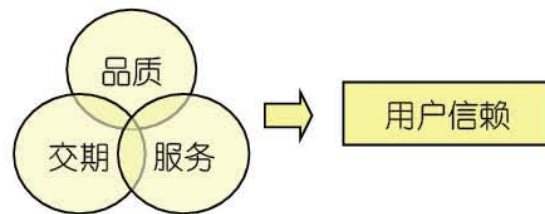
经验 - 唐山松下具备十多年的机器人系统&夹具设计制造经验

唐山松下机器人系统部组织结构



经营口号

『严守品质、交期和服务，提供用户信赖的机器人系统。』



机器人系统部的加工及检测设备



卧式加工中心
(北一大隈)



NC铣床
(北一大隈)



数控冲压设备(3台)
(日本AMADA)



数控激光切割机
日本Mazak & Panasonic



通用加工设备
(车、铣、刨、线切割等)

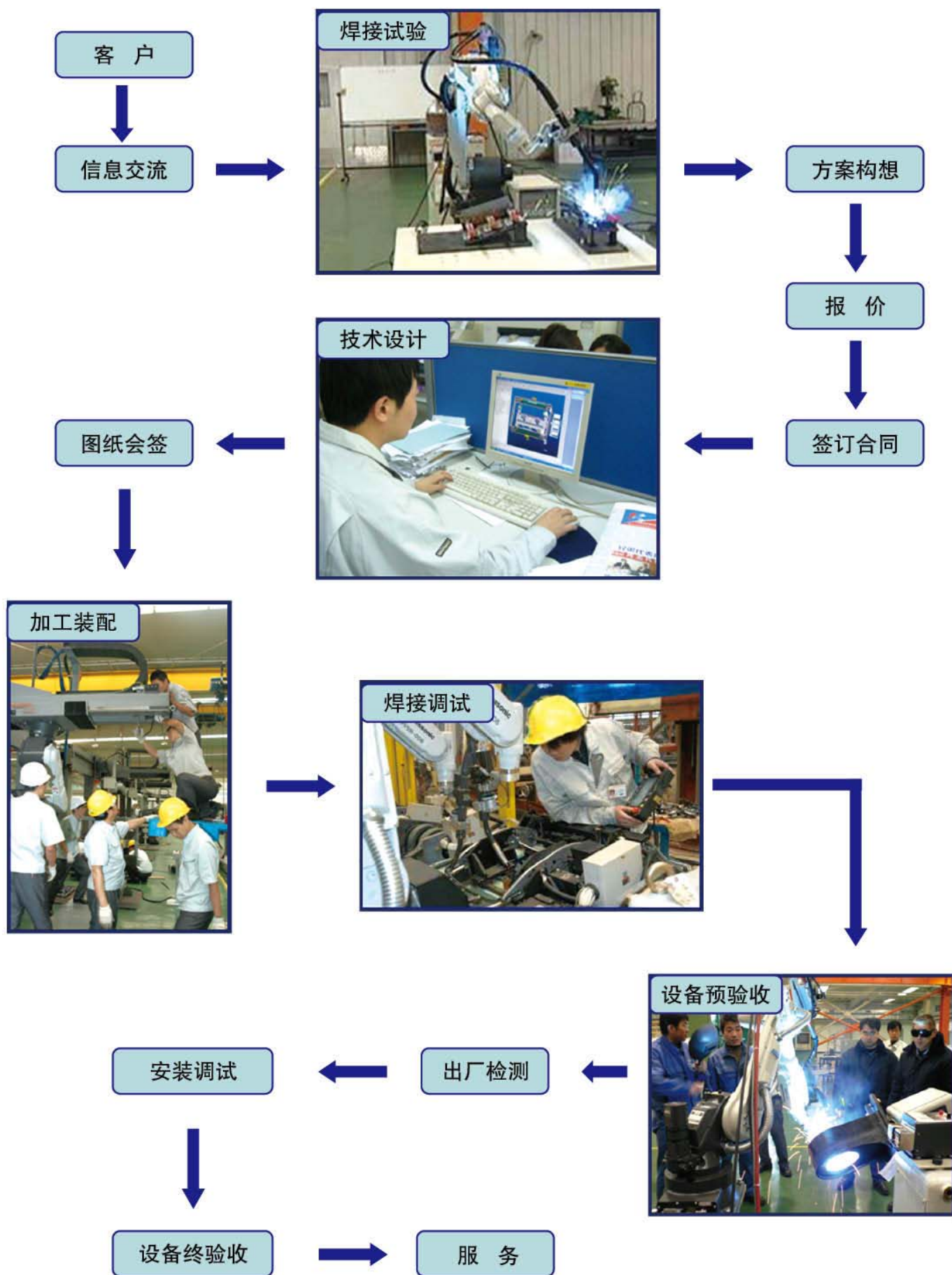


焊接品质检测设备
(金相研磨仪、电子显微镜、拉力试验机、高速摄影机等)



便携式三坐标检测仪
(FARO公司)

机器人系统部工作流程

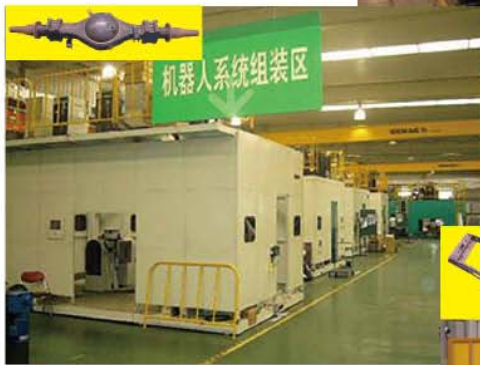


典型生产线案例

使用DTPS做的生产线模拟图



汽车前副车架生产线



重卡车桥生产线



汽车座椅生产线



汽车副车架生产线

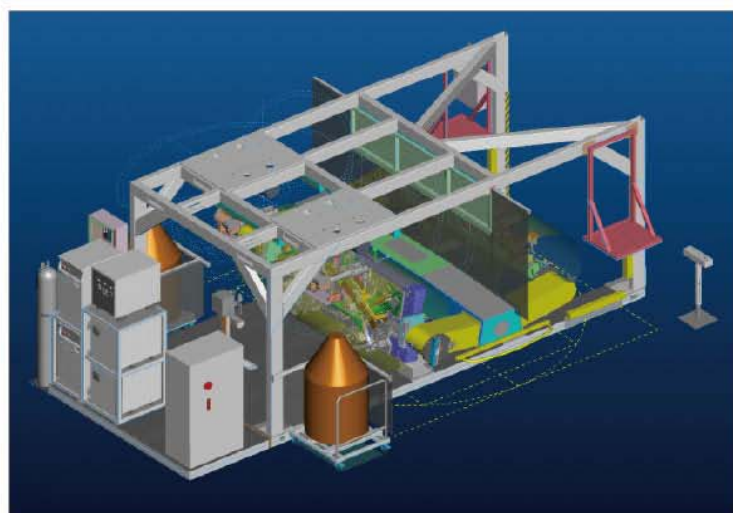


轿车车桥生产线

“水平回转”及“一字形布局”

水平回转机器人系统

适用



汽车座椅骨架



汽车座椅座盆



汽车消声器



汽车座椅滑轨



车桥端管



排气歧管



摩托车架



金属制品

「水平回转」系统和「一字形布局」系统是唐山松下自行设计、制造的标准机器人系统，它充分考虑了操作方便性、维护方便性。该系统适合于绝大多数体积不太大、长度不太长的工件的焊接。汽车零部件中主要用于汽车座椅骨架、座椅滑轨、副车架、上下摆臂、后扭力轴、轻型车桥、消声器、排汽歧管等的焊接。也适合于其它类似产品的焊接。该系统具备以下特点：

操作流程



“ 机器人系统及其主要应用

产 品



汽车座椅调角器



汽车座椅靠背



汽车减振器



前副车架端管



三角摆臂



下摆臂

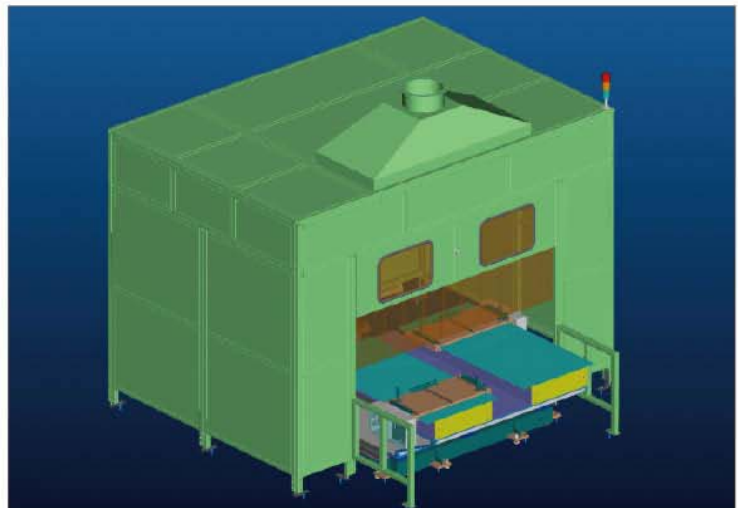
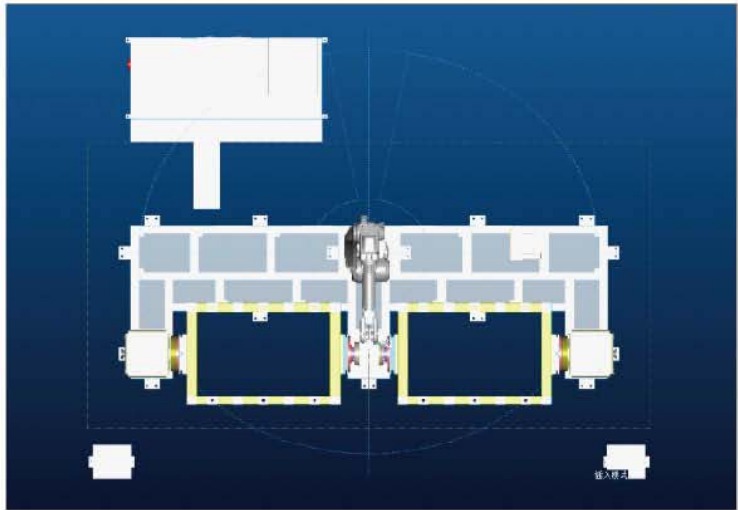
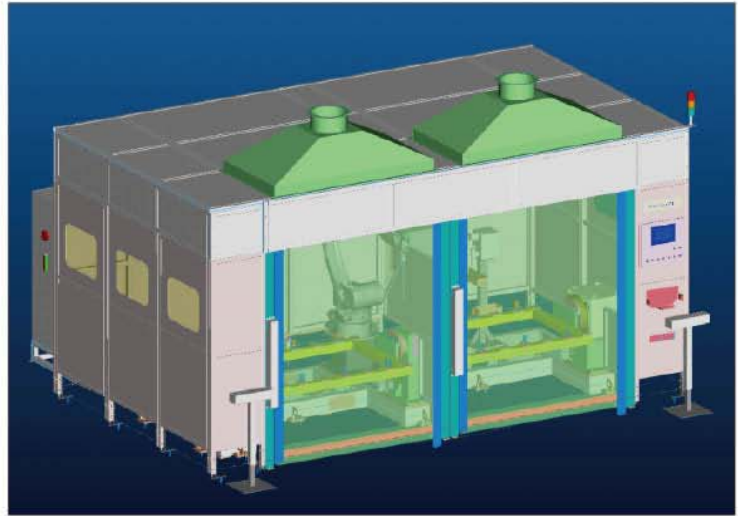


摩托车车架



电动车车架

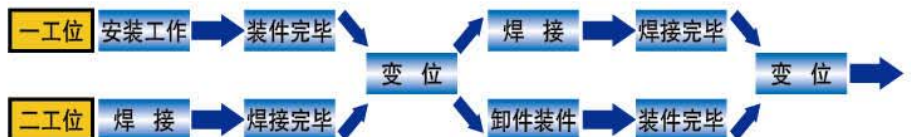
一字形布局机器人系统



※ 详情请和我公司营业人员商谈

- 1、双工位系统，一工位进行焊接作业时，另一工位进行装卸件，提高工作效率。
- 2、具备多重安全防护功能以及故障诊断功能，安全性能高，便于维护。
- 3、整套系统为若干模块组成，便于运输和安装以及车间布局，且方便物流。
- 4、机械及电气设计符合人机学原理，操作方便。
- 5、采用通用的夹具接口，可实现夹具快速更换，适应多种产品。

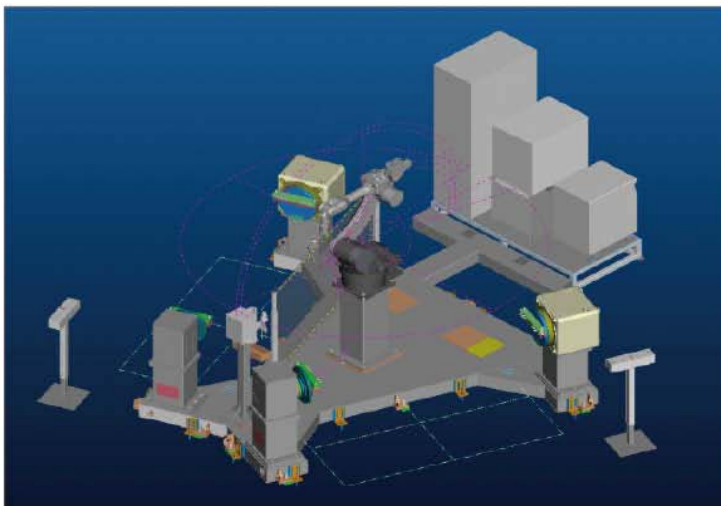
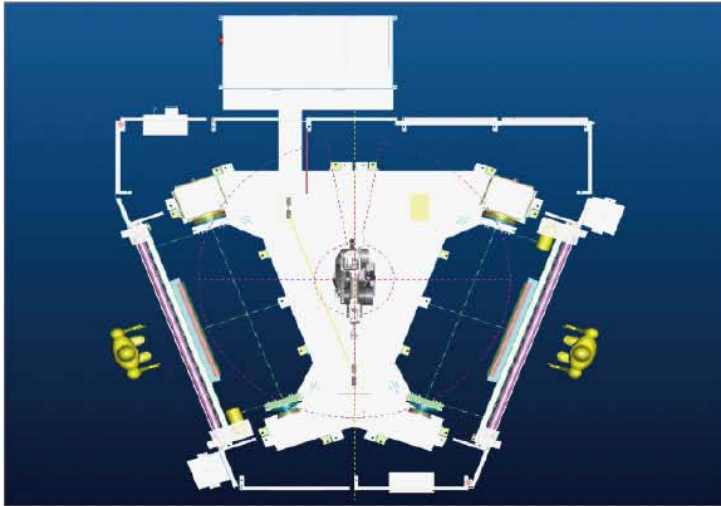
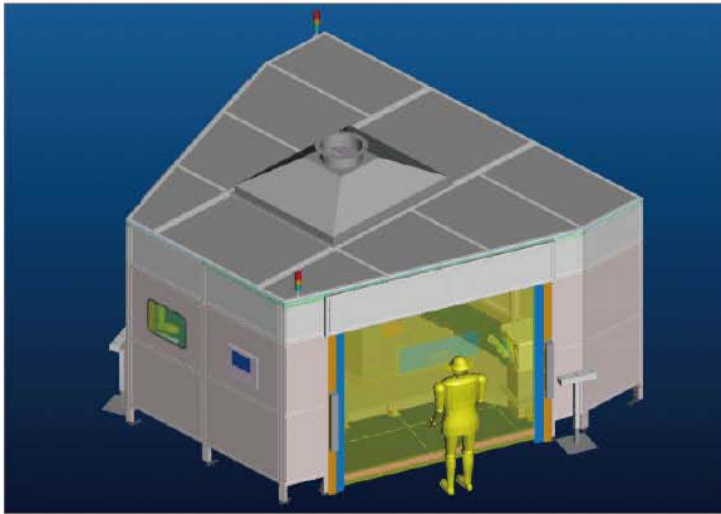
操作流程



“八字形”及“H形”布

八字形布局机器人系统

适用



重卡车桥



汽车排气系统



汽车后排座椅靠背



仪表盘支架



摩托车车架

「八字形布局」和「H形布局」系统是唐山松下自行设计、制造的标准机器人系统，它充分考虑了操作方便性、维护方便性。适合大多数产品的焊接。其中汽车行业可焊接汽车座椅骨架、汽车车桥、仪表盘支架、副车架、后排座椅靠背、排气系统、汽车保险杠以及摩托车、电动车车架等各种产品。该系统具备以下特点：

1、双工位系统，一工位进行焊接作业时，

操作流程



局 机 器 人 系 统 及 其 应 用

产 品



越野车前副车架



汽车保险杠



轿车车桥



汽车副车架

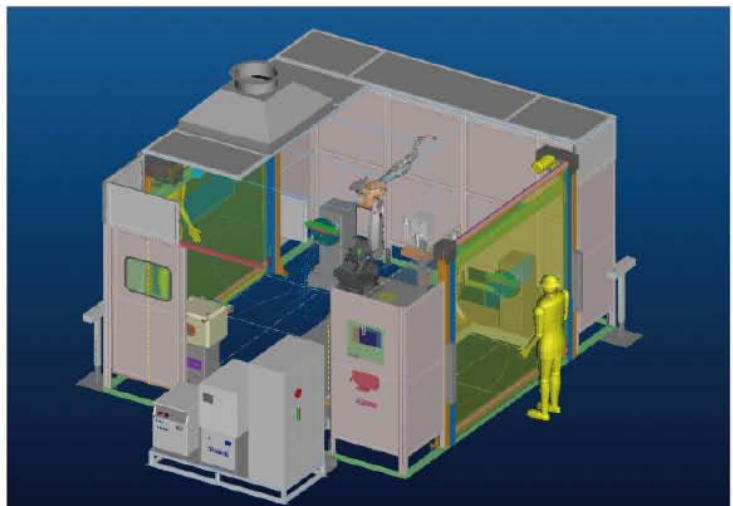
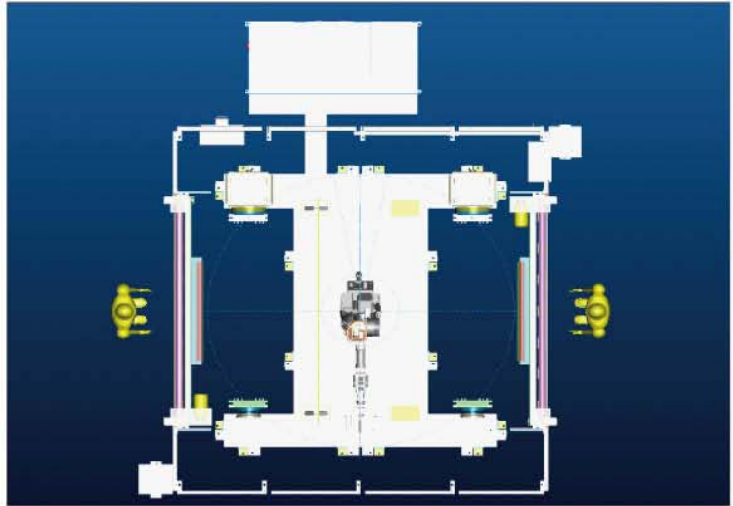
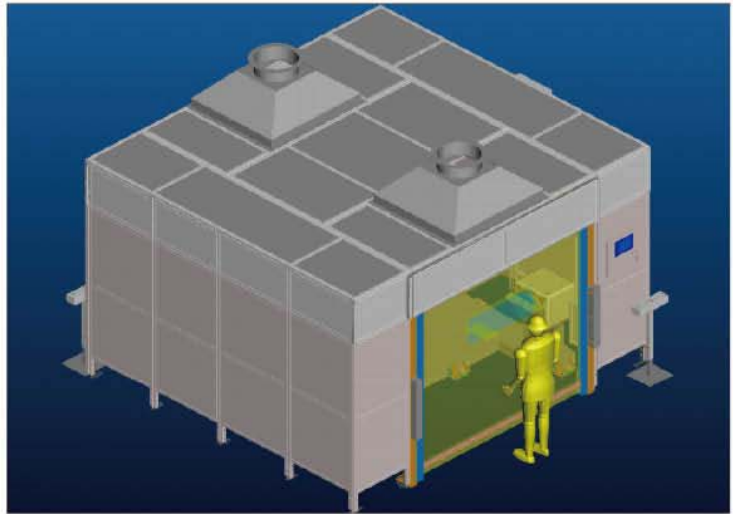


电动车车架

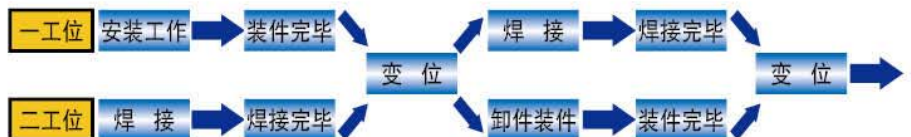
※ 详情请和我公司营业人员商谈

- 另一工位进行装卸件，提高工作效率。
- 2、具备多重安全防护功能以及故障诊断功能，安全性能高，便于维护。
- 3、整套系统为若干模块组成，便于运输和安装以及车间布局，且方便物流。
- 4、机械及电气设计符合人机学原理，操作方便。
- 5、采用通用的夹具接口，可实现夹具快速更换，适应多种产品。

H型布局机器人系统



操作流程



典型系统案例

● 水平回转机器人系统



轿车座椅机器人焊接系统



座椅滑轨机器人焊接系统



汽车后扭力轴机器人焊接系统



汽车减震器机器人焊接系统



汽车三角摆臂、下摆臂机器人焊接系统



汽车前副车架端管机器人焊接系统

典型系统案例

● 一字形布局机器人系统



汽车座椅骨架机器人焊接系统



汽车座椅滑轨机器人焊接系统



车辆减震器机器人焊接系统



汽车排汽歧管机器人焊接系统



汽车仪表盘支架机器人焊接系统



汽车座椅靠背机器人焊接系统

● 八字形布局机器人系统



汽车座椅座盆机器人焊接系统



汽车座椅靠背机器人焊接系统



汽车仪表盘支架机器人焊接系统



汽车消声器机器人焊接系统



汽车取暖器机器人焊接系统



医疗器械机器人焊接系统

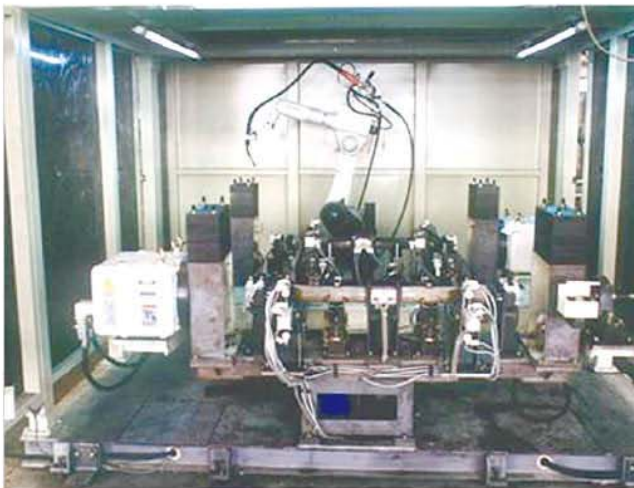
● H形布局机器人系统



汽车消声器机器人焊接系统



汽车保险杠机器人焊接系统

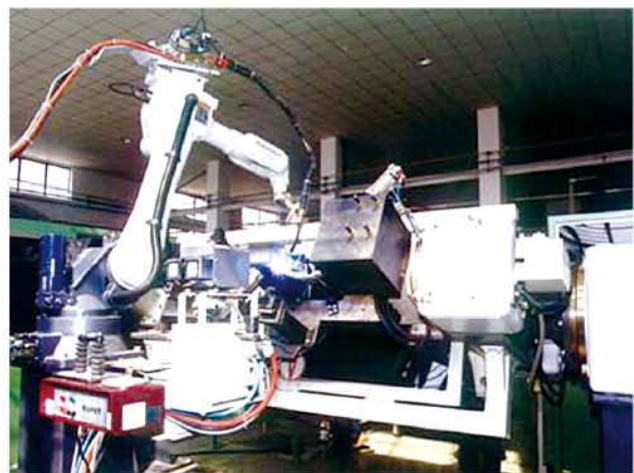


汽车后桥机器人焊接系统



塔吊零部件机器人焊接系统

● 其他型式的机器人系统



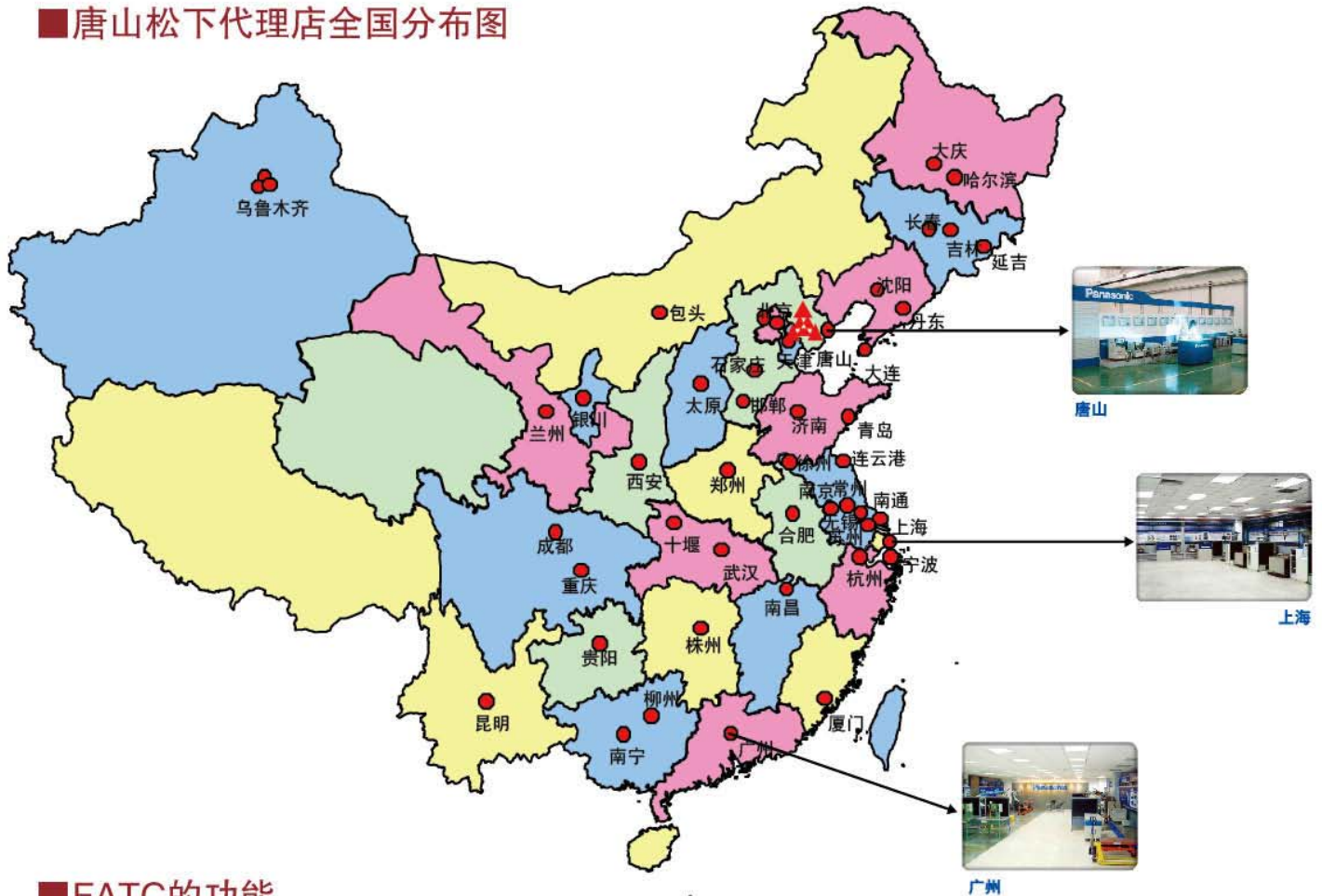
垂直翻转系统—消声器焊接系统



简易回转系统—空调压缩机焊接系统

唐山松下代理店及FATC

唐山松下代理店全国分布图



FATC的功能



产品展示



焊接试验



工艺咨询



培训教学

唐山

Panasonic 焊接(中国)技术应用中心

地址: 唐山市高新技术产业园区
庆南道9号

电话: (0315)3206012

传真: (0315)3206018

E-mail: tsfatc@tsmi.cn

上海

Panasonic 焊接(华东)技术应用中心

地址: 上海市徐汇区宜山路889号齐
来工业城4号楼10层D座东侧

电话: 021-61213001 61213002

传真: 021-61213003

E-mail: shfatc@tsmi.cn

广州

Panasonic 焊接(华南)技术应用中心

地址: 广州市开发区云埔工业区
云骏路2号

电话: 020-62252198

传真: 020-62252199

E-mail: gzfatc@tsmi.cn

Panasonic®

松下电器 唐山松下产业机器有限公司
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

电话: (0315) 3206021 3206091 传真: (0315) 3173401

工艺咨询热线: (0315) 3206012

网址: <http://pwst.panasonic.cn>

邮箱: robot@tsmi.cn

该样本中产品的颜色与实物可能有差异 该样本的内容可能有变化, 恕不另行通知
广告主: 唐山松下产业机器有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编: 063020
样本制作与印刷: 唐山新广电印刷有限公司 地址: 唐山市高新技术开发区荣华道1号

发行日期: 2009年5月

PWST No.0045