

适应严酷环境的高性能焊机

广泛应用于石油化工、电力建设、建筑施工、船舶、钢结构等众多行业



防触电功能内藏

● 内藏防触电功能



在如下场合作业应使用防触电功能：

1. 高度2米以上，有跌落危险的场所。
2. 锅炉、压力容器、船舱及管道内部焊接。
3. 潮湿的施工场所。

● 适合严酷环境的高可靠性设计

- 外壳防护等级达到IP23，即使在60°下雨淋，焊机也能正常工作。
- P板整体三次浸胶，防潮防腐。
- 高强度的机壳结构

● 耐高温设计

进风口位于顶层，有效地防止吹进粉尘；专门的散热通道，大幅提高散热效率。该机设计适应环境温度到达50℃，适应野外高温环境能力强。

适应严酷环境 高可靠性 多功能机型

● 三台电源一体设计，即可以单独使用，也可以三台同时使用。

● 适用于各种酸性、碱性、不锈钢、低氢焊条的焊接

广泛应用于石油化工、电力建设、建筑施工、船舶、钢结构及一般机械制造等行业。

● 输入电压允许波动范围高达 ±20%

● 满足远距离作业要求，延长电缆100米时仍能正常稳定焊接

内置电缆加长补充电路，可通过主P板上的开关进行设置。

● 推力电流调节

焊接过程中，出现粘条、断弧或飞溅时，应调节推力电流。

由于不同焊条熔池深度及过渡形式不同，在熔滴短路瞬间将输出电流提高到一个适当值。可明显提高焊接能力。

● 具备简易TIG功能

简易氩弧焊：没有高频引弧及气阀。

TIG焊采用小电流接触引弧，有效避免了钨极烧损。

● 具有多重保护

过压、欠压、缺相、过流、温度异常。

● 额定规格

产品型号		TSM400AT-3K
产品序列号		TSM400AT3HKE
额定输入电压·相数	V	380·3相
输入电源频率	Hz	50/60
额定输入容量	kVA/kW	52.8/50.1
额定输出空载电压	V	71
额定输出电流	A	400X3
推力电流	A	最大220A
引弧电流	A	最大150A
额定输出电压	V	36
额定负载持续率	%	60
※输出电流范围	A	20~410
IGBT逆变方式		
强制风冷		
200℃(主变130℃)		
IP23		
外形尺寸	520 × 747 × 970	
重	128	

该注释应为右下图焊接电缆的。
额定规格中应去掉输出电流范围前面的星号

※注：焊接电缆（长度）= 焊钳电缆（长度）+ 母材电缆（长度）

● 电源设备和连接电缆

产品型号		TSM400AT-3K	
产品序列号		TSM400AT3HKE	
输入电压	V	380	
相数		三相	
设备容量	kVA	≥90	
配电箱容量	保险	A	120
	漏电保护器或断路器	A	150
输入电缆	mm ²	≥25	
输出电缆	mm ²	≥35	
接地电缆	mm ²	≥16	

● 焊接电流与焊接电缆（铜）截面、长度关系表

电缆长度(m)	电流(A)			
	200	300	400	
电缆截面(mm ²)	38	210	95	40
	50	290	130	60
	60	335	150	70
	70	410	185	85



注意

● 使用前请仔细阅读使用说明书，以便正确使用！

Panasonic®

松下电器 唐山松下产业机器有限公司
Panasonic Welding Systems (Tangshan) Co., Ltd.

电话：(0315) 3206066 3206069 传真：(0315) 3206018 3206070
服务咨询热线：(0315) 3206016 8008035816 工艺咨询热线：(0315) 3206013
网址：http://pwst.panasonic.cn
邮箱：zuhan@tsmi.cn

该样本中产品的颜色与实物可能有差异 该样本的内容可能有变化，恕不另行通告
广告主：唐山松下产业机器有限公司 地址：唐山市高新技术开发区庆南道9号 邮编：063020
样本制作与印刷：唐山十月制版印刷有限公司 地址：唐山市唐古路2号

发行日期：2013年1月