

ABB 最畅销 IRB1600 机器人全新升级

高负载、出色的作业周期和高精准度为 ABB 主力机器人阵容增值。

2013 年 4 月 24 日

- 负载增加：1.2 米和 1.45 米行程负载均从 8kg 增加至 10kg
- 最短作业周期：得益于第二代 QuickMove™ 运动控制以及直齿轮的低摩擦损耗，与其他同类机器人相比，IRB 1600 作业周期缩短一半
- 高精度：TrueMove™ 和高刚性设计保证精准作业路径确保优质工件
- 安装灵活：壁挂式、落地式、倒置式、倾斜式和支架式
- 恶劣环境：IP 67 和铸造专家 II 代“Foundry Plus 2”确保在严苛安装环境下的可操作性
- 高效节能：测试显示最大速度时消耗 40% 以上功率，这意味着最高效节能

作为 ABB 种类繁多的机器人产品系列中最受欢迎的一款经典产品，IRB1600 在各种工业应用场合中发挥着举足轻重的作用，从上下料、物料搬运到弧焊和切割应用，是名副其实的多面手。

为了提升原有产品的性能优势，ABB 将 IRB1600 的负载能力从原有 8 公斤提升到 10 公斤。凭借此次升级完善，IRB1600 在一般工业原已非常广泛的应用领域将被再次刷新。新款产品有 1.2 米和 1.45 米臂长两种型号可选。

机器人产品经理 Per Lowgren 先生说：“IRB1600 可应用于一些环境复杂多变、要求极为严格的场合，新款产品为确立 IRB1600 的领先地位迈出了重要的一步，它能以更短的节拍时间和更高的承载能力进一步为客户提高生产能力。”

IRB1600 系列产品以其加速度与精度的完美结合闻名于世。与市场上同类产品相比，搭载了第二代 QuickMove™ 运动控制器和低摩擦齿轮的 IRB1600，其节拍时间整整缩短了 50%。此外，ABB 自主研发的 TrueMove™ 技术和刚性设计，确保在高速运行时产品保持一流的路径精度。

Per Lowgren 先生还表示：“有了 IRB1600，实现产量显著增加和确保工件加工质量更优的愿望对于我们的很多客户来说将不再遥不可及”，他还说：“作为一家企业，能够通过提供高效节能且噪音等级比同类产品更低的机器人产品为客户带来竞争优势，我们深感荣幸。”

升级款 IRB1600 是在原有产品基础上进行优化推出的新一代机型，它继承了 IRB1600 系列专为恶劣环境设计的保护等级（如 IP67 和 Foundry Plus2）及整体安装灵活性等性能优点。1.2 米的行程提升了产品在狭小空间内作业的可达范围，提高了产品的使用灵活性。

所有 ABB 机器人产品均可通过 ABB 遍布于全球 53 个国家逾 100 个地点的机器人全球销售和服务机构，享受技术服务支持。

欲了解更多信息，请访问 www.abb.com.cn/robotics

关于 ABB:

ABB (www.abb.com) 是电力和自动化技术领域的领导厂商。ABB 致力于帮助电力、公共事业和工业客户提高业绩，同时降低对环境的影响。ABB 集团公司业务遍布全球 100 多个国家，拥有 14.5 万名员工。

ABB 机器人是全球领先的工业机器人供应商，同时提供机器人软件、外设、模块化制造单元及相关服务，产品广泛应用于弧焊、点焊、搬运、装配、喷涂、精加工、拾料、包装、堆垛、机械管理等领域，以汽车、塑料、金属加工、铸造、电子、制药、食品、饮料等行业为目标市场。ABB 机器人主要服务于：汽车，塑料，金属加工，铸造，电子，机加工，医药和食品饮料工业。ABB 致力于提供解决方案，帮助客户提高生产效率、改善产品质量、提升安全水平。ABB 机器人的全球装机量已超过 20 万台。

更多信息请联系:

ABB 机器人

Per Löwgren

电话: +46 21 344577

邮箱: per.lowgren@se.abb.com